



440 灰色环氧底漆

底漆类

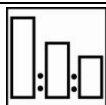
01/08/2019

L2.04.01

产品描述

双组份环氧底漆一般用于汽车修补漆, 车辆底盘及轻型商用车的涂装维修工业上。能够提供优秀的防锈能力及卓越的流平来巩固面漆的光泽。

混合比例



- 4 440 灰色环氧底漆
- 1 440 灰色环氧底漆固化剂 740
- 1 通用稀释剂 810 系列 (任何一款)

喷枪要求



喷枪设置:
1.5-1.8 毫米(mm)

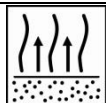
喷涂气压:
1.7-2.2 bar 于气管与喷枪连接处
HVLP 最大喷涂气压为 0.7 bar 于喷枪空气帽

喷涂施工



2-3 x 1 遍
喷涂 2-3 遍; 每遍之间预留足够的挥发时间(确保每遍漆膜出现完全哑光).

挥发时间



每遍之间
5-10 分钟于 20°C

干固时间



干固时间:	30°C	60°C
440 灰色环氧底漆	8 小时	1 小时

个人防护



配戴合适的个人防护装备
Akzo Nobel 汽车修补漆建议配戴供气式面罩

详细的产品数据请参阅详细技术说明书



440 灰色环氧底漆

底漆类

01/08/2019

L2.04.01

产品描述

双组份环氧底漆一般用于汽车修补漆, 车辆底盘及轻型商用车的涂装维修工业上。能够提供优秀的防锈能力及卓越的流平来巩固面漆的光泽。

产品及添加剂

产品	莱顺 440 灰色环氧底漆
固化剂	莱顺 440 灰色环氧底漆固化剂 740
稀释剂	莱顺通用稀释剂 810 (任何一款)
颜色	灰色

基本原材料	莱顺 440 灰孔环氧底漆 ; 环氧树脂 莱顺 440 灰色环氧底漆固化剂 740 ; 聚氨基酰胺树脂
-------	--

喷涂施工方法

适用底材	钢材 铝材 镀锌钢 莱顺双组份原子灰 522
------	---------------------------------

底材处理	<p>对底材打磨前, 使用莱顺除油剂 910 彻底清洁底材表面的任何油脂或蜡。染有莱顺除油剂 910 的擦拭布, 对车身板件需要进行前处理的表面进行涂抹以溶解表面的污染物, 立即用干净的擦拭布对表面擦干净。</p> <p>原厂旧漆膜表面 – 使用 P180 - P280 干磨砂纸打磨, 或 P600-P800 水磨砂纸打磨。 钢材 – 彻底去除板件表面的锈蚀及磨损痕迹, 直到板件表面获得清洁的表面 (可参考其他提示) 莱顺双组份原子灰 522 – 利用 P280 干磨砂纸作最后打磨工序</p> <p>完成所有打磨工序之后, 以及喷涂底漆之前, 再次使用莱顺除油剂 910 对板件表面进行彻底的除油清洁。</p>
------	--



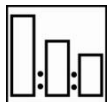
440 灰色环氧底漆

底漆类

01/08/2019

L2.04.01

混合比例



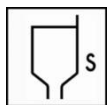
- 4 440 灰色环氧底漆
 - 1 440 灰色环氧底漆固化剂 740
 - 1 通用稀释剂 810 (任何一款)
- 于平整的容器中进行混合及彻底搅拌均匀

颜色调配

可加入以下的产品(最多的比例为 15% - 以重量比计算)
 莱顺油性底色漆 SB 120
 莱顺 双组份面漆
 注意事项: 于 440 灰色环氧底漆中加入颜色及彻底搅拌均匀后才加入 440 灰色环氧底漆固化剂 740

喷涂粘度

20-25 秒于 20°C



喷枪设置 / 喷涂气压

喷枪类型	枪咀大小	喷涂气压
重力式(上壶)	1.5-1.8 毫米(mm)	1.7-2.2 bar 于气管与喷枪连接处 HVLP 最大喷涂气压为 0.7 bar 于喷枪空气帽



施工技巧

喷涂施工流程及飞驳口

喷涂 2-3 遍; 每遍之间预留足够的挥发时间直到漆膜表面完全哑光。般正常状况需要 5 - 10 分钟的时间 (挥发时间取决于多种因素, 如施工环境的温度及风速流量)



如产品是喷涂于热塑丙烯酸漆膜表面, 我们强烈建议第一遍不能湿喷, 并且在随后的涂层喷涂施工中也要非常小心, 而且每遍之间挥发时间也需要延长

混合后使用时限

8 小时于 20°C



440 灰色环氧底漆

底漆类

01/08/2019

L2.04.01

干固时间



440 灰色环氧底漆固化剂 740

30°C	不粘尘时间	8 分钟
	可打磨时间	8 小时
60°C	不粘尘时间	4 分钟
	可打磨时间	1 小时

膜厚

按照建议的施工方法: 每一涂层 30-35 微米(μm).

打磨要求

方法	砂纸粗幼度
湿磨, 手工打磨	P800 – P1000
湿磨, 打磨机打磨	P400 – P500
干磨, 手工打磨	P360 – P400
干磨, 打磨机打磨	P360 – P400

设备及工具清洁

通用稀释剂 810 (任何一款)

产品库存

当产品库存于 20°C, 并且在没有开罐的情况下, 可保证展示标籤上所显示保质期

避免库存温度大幅波动

请参阅技术说明书 L9.01.02

其他提示

完成喷涂后, 可于 48 小时之内喷涂下一工序的产品: 莱顺双组份中涂底漆 488 或莱顺双组份面漆。
超出 48 小时之后, 需要利用 P280 – P400 干磨砂纸, 先对 440 灰色环氧底漆干回的漆膜进行磨



440 灰色环氧底漆

底漆类

01/08/2019

L2.04.01

Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd

Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051

Tel: +65 6635 5262

经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核，并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响，本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法，来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

涂料品牌及注册商标为阿克苏诺贝尔所拥有

阿克苏诺贝尔涂料公司，阿姆斯特丹，荷兰

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com