

2K 原子灰 522

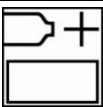





原子灰类

01/08/2019

L4.01.02

产品描述

通用原子灰, 双组份快干幼细聚酯原子灰一般用于汽车涂装修补工作上。出色的填充性可填补凹穴及缺陷, 而且容易打磨

		100 双组份原子灰 522 2 双组份原子灰固化剂
		混合固化剂后的施工时限 4-5 分钟于 30°C
干固		20-25 分钟于 20°C
		原子灰整平打磨 P150 - P280 干磨砂纸
施工操作		可于原子灰表面喷涂 Lesonal 底漆喷灰
个人防护		配戴合适的防护呼吸装配 Akzo Nobel 汽车修补漆建议施工人员配戴供气式防护面罩

参阅完整版技术说明书以了解具体产品信息

2K 原子灰 522

原子灰类

01/08/2019

L4.01.02

产品描述

通用原子灰, 双组份快干幼细聚酯原子灰一般用于汽车涂装修补工作上。出色的填充性可填补凹穴及缺陷, 而且容易打磨

产品及添加剂

产品	双组份原子灰 522 (浅黄色)
	固化剂 双组份原子灰固化剂 (红色)
基粗原材料	双组份原子灰 522 ; 聚酯树脂混合物 双组份原子灰固化剂 ; 过氧化物

施工方法

适用底材	钢 镀锌钢 铝 灰色环氧底漆 440
------	-----------------------------

底材前处理工作

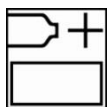
在打磨工作前先利用莱顺除油剂 910 对施工板件表面进行除油清洁, 去除任何油脂及蜡。施工时使用两块除油擦拭布进行, 一块染有莱顺除油剂 910 擦拭板件表面以溶解污垢, 另一块干净的擦拭布立即擦掉板件表面已溶解的污染物

钢 – 彻底去除钢板表面的锈蚀和磨损痕迹, 确保板件表面干净, 便使用 P 80- P180 干磨砂纸干磨

原有旧漆 – 使用 P80 对板件表面干磨直到受损部份看到金属以及利用 P180 干磨进行羽状边处理

所有打磨工作完成后, 先利用莱顺除油剂 910 对表面进行彻底除油清洁

产品混合



100	双组份原子灰 522
2	双组份原子灰固化剂
刮涂前必须彻底搅拌均匀	

2K 原子灰 522

原子灰类

01/08/2019

L4.01.02

施工步骤

可利用塑料刮灰刀或金属刮灰刀来刮涂 Lesonal 2K 原子灰 522 .
打磨后最多刮涂的厚度不能超出 2 毫米(mm)



混合后使用时限

混合后, 请于 4-5 分钟内使用(于 20°C)

干固时间



2K 原子灰 522

20°C	可打磨时间	20-25 分钟
------	-------	----------

建议打磨步骤

方法	打磨
手工或打磨机干磨	P80 – P180 – P280

下一步施工产品

莱顺双组份原子灰 522 表面可喷涂莱顺双组份中涂底漆 488 或 莱顺灰色环氧底漆 440.

提示

不要加入太多固化剂, 这会缩短混合后使用时限
加入太多固化剂不会加快干固时间.
如果加入太多固化剂, 会增加出现渗色的风险

产品库存

产品库存期取决于产品没有开罐的状态及库存于 20°C 的环境.
库存时避免出现太大的温差
产品库存信息请参阅 TDS S9.02.01

Akzo Nobel Car Refinishes (Singapore) Pte Ltd

Address: 3 Changi Business Park Vista, #05-01 Akzo Nobel House, Singapore 486051

Tel: +65 6635 526

为经专业受训的技术人员使用

我们的体系是基于实验室的研究和多年的实践经验。我们保证本产品的性能符合阿克苏诺贝尔涂料标准。我们提供的说明经仔细审核，并达到最佳工艺的要求。如果最终的结果受到超出我们控制范围之外的因素的影响，本公司不承担任何责任。客户应当采用通常的处理方法，来确定本产品对于你的特定用途的适用性。

阿克苏诺贝尔涂料公司，萨森海姆，荷兰 本技术说明书中提及的品牌名称是 Akzo Nobel 的商标或通过认证许可。

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.lesonal.com